



TOOLEX Sosnowcu
od 29 września do 1 października 2015
Hala A, Stoisko 102

DMG MORI

POLSKA

DMG MORI

zaprezentuje na targach Toolex 2015 sześć innowacyjnych obrabiarek

Od 29 września do 1 października 2015 r. na targach TOOLEX w Sosnowcu firma DMG MORI Polska zaprezentuje wybrany asortyment najnowszych obrabiarek, w tym modele NLX 2000, NVX 5080 i DMU 65 monoBLOCK® wykorzystujące oprogramowanie CELOS® i nowy design DMG MORI. Oferując innowacyjne rozwiązania z zakresu obróbki skrawaniem, DMG MORI przede wszystkim skupia się na zorientowanych na przyszłość branżach motoryzacyjnej i lotniczej. Dzięki usługom serwisowym LifeCycle Services firma wspiera produktywność i wydajność swoich klientów.

CELOS® – od pomysłu do gotowego produktu

CELOS® oferuje jednolity interfejs użytkownika dla wszystkich nowoczesnych maszyn DMG MORI. Dzięki aplikacjom CELOS® użytkownik może zarządzać, dokumentować i wizualizować zamówienia, procesy i dane maszyny na wyjątkowym wielodotykowym ekranie 21,5", a praca maszyn jest uproszczona, znormalizowana i zautomatyzowana.

CELOS® jest oferowany z 16 aplikacjami. Dostępna jest również wersja na komputery osobiste. Klienci stosują go do zoptymalizowanego planowania i kontrolowania procesów produkcyjnych bezpośrednio na etapie przygotowywania prac.

Dzięki kompatybilności CELOS® z systemami ERP/PPS i PDM użytkownicy otrzymują produkt w czasie nawet o 30% krótszym, co pokazuje, że CELOS® ustanawia standardy i stanowi odpowiedź na strategię Industry 4.0.

Nowy design DMG MORI – wielofunkcyjny, przyjazny dla użytkownika i utrzymujący wartość

Design produktu natychmiast ustala sposób jego postrzegania przez klienta i jego szacunkową wartość. Patrząc z tej perspektywy, DMG MORI ponownie wyznaczył standardy w branży produkcji obrabiarek, tworząc wspólny design, który symbolizuje normy wysokiej jakości obowiązujące w przedsiębiorstwie. Nowy design dodatkowo robi wrażenie jeszcze większą funkcjonalnością, łatwością obsługi i gwarancją braku dodatkowych kosztów.

Duże okna zapewniają możliwie najlepszy widok na stanowisko robocze i lepsze monitorowanie procesu produkcyjnego. Elementy dostępne i obszar roboczy pozwalają operatorom na łatwe zagłębienie do wnętrza i optymalną użycie wózków w trakcie obróbki. Co więcej, okna ze szkła bezodpryskowego można wyjmować od zewnątrz, co ułatwia serwisowanie. Kolejną zaletą nowego designu DMG MORI jest obudowa maszyny ze specjalną powłoką o drobnej fakturze na obszarze premium.



NLX 2000YI500

Jeśli chodzi o tokarki, kluczem do uzyskania doskonałych efektów obróbki i wydajnych procesów jest stabilność i sztywność. Modele z serii NLX udoskonalono właśnie pod kątem tych cech. Efekt prac jest przekonujący pod każdym względem. Dzięki ponownemu zwiększeniu sztywności wszystkich układów napędowych w osiach liniowych, konstrukcji łoża maszyny i prowadnic płaskich oraz ich właściwości tłumienia drgań, innowacyjne modele z serii NLX charakteryzują się sztywnością o 30% większą w porównaniu do modeli wcześniejszych. W tym kontekście należy również wspomnieć o większych wrzecionach śrub kulowych, które wraz z większymi łożyskami zwiększają sztywność osi nawet o 50%. DMG MORI poczynił również postęp w kwestii stabilności cieplnej: układ chłodzenia zintegrowany z łożem obrabiarki maksymalnie ogranicza przemieszczenia cieplne.

Poza obowiązkowym wrzecionem głównym model NLX 2000YI500 jest wyposażony w głowicę rewolwerową BMT® zapewniającą przestrzeń dla 12 narzędzi. Długość toczenia wynosi 510 mm, a maksymalna średnica toczenia 366 mm. Dzięki przepustowości rzędu 65 mm pozwala na obrabianie z materiału prętowego.



NLX 2000YI500



NVX 5080II



DMU 65 monoBLOCK

NVX 5080II/40 – obróbka pionowa o niesamowitej twardości

Produktywność i ergonomia to jedne z najważniejszych cech wyróżniających nowoczesne obrabiarki. Opracowując model NVX 5080II/40, DMG MORI skupił się na tych właśnie aspektach. Efektem prac jest wytrzymałe, niezwykle precyzyjne i jednocześnie potężne centrum obróbkowe o designie DMG MORI z aplikacją CELOS®. Dzięki przesunięciu w osi X, Y i Z (odpowiednio 800×530×510 mm), obciążeniu maksymalnemu 1000 kg i posuwowi szybkemu 30 m/min można skutecznie obrabiać duże przedmioty. W standardzie model 5080II/40 posiada wrzeciono o prędkości obrotowej 15 000 obr./min (opcjonalnie 12 000 i 20 000 obr./min). DMG MORI udało się ograniczyć przemieszczenia cieplne i jednocześnie zwiększyć stabilność centrum obróbkowego dzięki zastosowaniu przewodnic płaskich. Stabilne warunki obrabiania można osiągnąć podczas skomplikowanej obróbki. Na życzenie dostępny jest obieg chłodziwa w odlewie.

DMU 65 monoBLOCK® – uniwersalne frezowanie 5-osiowe o najlepszych efektach obróbki i największej sztywności

DMU 65 monoBLOCK® to światowej klasy frezarka przeznaczona dla każdego sektora przemysłu. Niezwykle wysoka jakość tej maszyny staje się widoczna po przyjrzeniu się szczegółom konstrukcyjnym. Przejawia się to w zastosowaniu szybko obracających się osi stołu uchylno-obrotowego NC, znacznym zwiększeniu dynamiki pracy czy użyciu przewodnic rolkowych. DMU 65 monoBLOCK® zachwyca trójstopniową podstawą zapewniającą możliwie najkrótszy czas uruchomienia. Najbardziej kompaktowa maszyna w swojej klasie o powierzchni roboczej 7,5 m².

Mimo zajmowanej małej przestrzeni, DMU 65 monoBLOCK® posiada niezwykle przestronną komorę do obróbki. Cały stół uchylny-obrotowy NC można w osiach X, Y i Z (odpowiednio 735×650×560 mm) obrabiać przedmiot przy jednym przejściu. Jest to cecha decydująca o maksymalnej precyzji i najwyższej jakości wykończenia. Godną uwagi jest możliwość załadunku na stół przedmiotów o średnicy do 840 mm i masie do 1000 kg.

DMC 850 V – wysokowydajne frezowanie pionowe

Centrum do obróbki pionowej DMC 850 V uwagę użytkowników zwraca unikalną koncepcją wykonania i znacznie lepszymi danymi technicznymi. Design frezarki oparto na odlewie mineralnym łoża maszyny, na którym spoczywa kolumna żeliwna. To rozwiązanie stanowi podstawę prowadnicy X/Y. Stół obrabiarki jest nieruchomy i przymocowany do łoża. Obszar roboczy DMC 850 V ma wymiary 850×520×475 mm (X×Y×Z). Duże prowadnice i przekładnie śrubowe toczne zapewniają dużą stabilność. Poza podstawowym wrzecionem o prędkości obrotowej 14 000 obr./min i momencie obrotowym 121 Nm dostępne jest też wrzeciono o prędkości 24 000 obr./min. Motowrzeciono

SK 50 / HSK-A100 o prędkości 10 000 obr./min i momencie 303 Nm zapewnia odpowiednią rezerwę na potrzeby usuwania wiórów o dużych rozmiarach.

ecoTurn 450 – zaawansowane toczenie w klasie maszyn podstawowych

Dziesiątki lat doświadczenia oznaczają, że DMG MORI posiada niezbędne kompetencje, narzędzia i umiejętności do opracowywania innowacyjnych, nowych tokarek. Ten fakt oraz odpowiednia wydajność obrabiania daje obrabiarkom z serii ECOLINE wyraźną przewagę nad ich bezpośrednimi rywalami w klasie maszyn podstawowych. Stabilna konstrukcja umożliwia wykonanie dokładnej obróbki nawet w trudnych warunkach skrawania. Tokarka ecoTurn 450 jest przeznaczona do precyzyjnego obrabiania przedmiotów o niewielkich rozmiarach. Mimo niewielkiej powierzchni roboczej (4,9 m²) można w nim wykonać obróbkę przedmiotów o maksymalnych rozmiarach, co jest rozwiązaniem unikalnym w tej klasie. Tokarka posiada automatyczny konik pomocny przy obrabianiu dłuższych odcinków wałów. Oprócz tego jest wyposażona w 12-pozycyjną głowicę rewolwerową VDI 40 i 6 miejscami na narzędzia blokowe, co pozwala na przeprowadzanie całego procesu obróbki.

ecoMill 70 – wydajny i uniwersalny unikat

Do 5-stronnej obróbki części zarówno bardzo prostych, jak i skomplikowanych DMG MORI proponuje frezarkę ecoMill 70 należącą do klasy maszyn podstawowych. Dzięki długim przesuwom i mocnym wrzecionom realizuje koncepcję obróbki 5-stronnej dla tych użytkowników, którzy oczekują wysokiej jakości wykonania, lecz nie dysponują wysokim budżetem. Chcąc powtórzyć sukces frezarki ecoMill 50, DMG MORI oferuje uniwersalną, unikalną maszynę należącą do klasy podstawowej, która umożliwia dokładną i skuteczną obróbkę dużych, złożonych przedmiotów i charakteryzuje się dłuższymi przesuwami w osi X, Y i Z (odpowiednio: 750 mm, 600 mm i 520 mm). Po wprowadzeniu na rynek w 2010 r. ecoMill 50 zadziwiła użytkowników swoim stołem uchylny-obrotowy NC (zakres obrotu w osi B: -5°/+110°) do obróbki 5-stronnej przedmiotów prostych i skomplikowanych. W efekcie portfolio DMG MORI poszerzyło się o frezarkę ecoMill 70, która stała się drugą uniwersalną frezarką CNC do obróbki większych przedmiotów. Jest ona bezpośrednią odpowiedzią na określone wymagania naszych klientów, którzy oczekiwali rozszerzenia asortymentu obrabiarek.

DMG MORI

POLSKA



DMC 850 V



ecoTurn 450



ecoMill 70